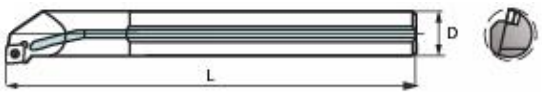
ISO Tabelle für Ausdrehwerkzeuge zur Innenbearbeitung

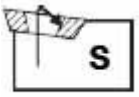


A	Halter mit Kühlmittelbohrung Stahlschaft
C	Vollhartmetallschaft
E	Halter mit Kühlmittelbohrung Vollhartmetallschaft
S	Stahlschaft

1 Schaftausführung

08	Ø 08	H	100
10	Ø 10	K	125
12	Ø 12	M	150
16	Ø 16	Q	180
20	Ø 20	R	200
25	Ø 25	S	250
32	Ø 32	T	300
40	Ø 40	U	350
50	Ø 50	V	400

2 Schaftdurchmesser Ø D (mm) | 3Werkzeuglänge L (mm)

S	

4 Klemmsystem

E **08** **K** **S** **C** **L** **C** **R** **06**

- **C** → 5 WSP – Form
- **L** → 6 Werkzeug-Typ
- **C** → 7 WSP-Freiwinkel
- **R** → 8 Bearbeitungs-richtung
- **06** → 9 WSP-Größe