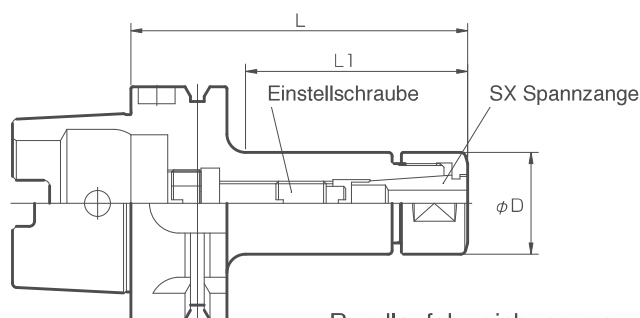


SX Präzisions Futter

Mehrzweckfutter | HSK

CNC Rundschafttische
CNC Werkzeuge

THD



- Rundlaufabweichung max. $5\mu\text{m}$ bei 3 x D Abstand zur Futter Nase
- kräftige Klemmkraft durch das 8° SX-Spannzangensystem
- HSK63A, dynamisch gewichtetes Futter, Wuchtgüte G2.5 bei 25.000min^{-1}

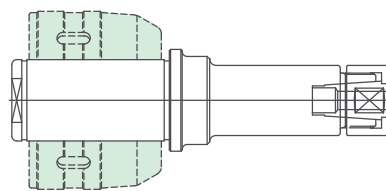
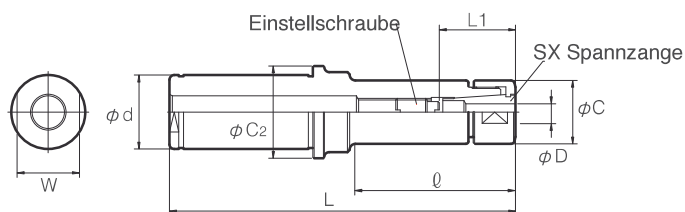


Kegel	Artikel-Nr.	ØD	L	L1	SX Spannzange
HSK63A	HSK63A-SX 6C-100	19.5	100	60	SX06
	HSK63A-SX 6C-150		150	107	
	HSK63A-SX10C-105	27.5	105	72	SX10
	HSK63A-SX10C-150		150	114	
	HSK63A-SX16C-120	40.0	120	90	SX16
	HSK63A-SX16C-150		150	119	
	HSK63A-SX20C-120★★	48.5	120	90	SX20
	HSK63A-SX20C-150★★		150	119	
	HSK63A-SX25C-135	55.0	135	109	SX25

★ Der Spannschlüssel gehört nicht zum Lieferumfang, bitte gesondert bestellen, siehe Seite 69.
★ Vor Bestellung des SX20 Präzisions Futters bitte die Verfügbarkeit abfragen.

SX Präzisions Futter Zylinderschaft

- Für den Einsatz mit dem HMC Fräsfutter

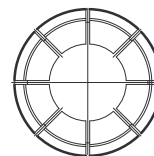
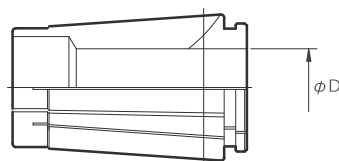


Artikel-Nr.	ØD	L	Ød	ℓ	ØC	ØC2	W	L1		Einstellschraube	SX Spannzange
								Min	Max		
S20-SX06-120	3.0~6.0	120	20	56	19.5	27.0	18	21	35	SXG-8	SX06
S20-SX10-100		100		60	27.5	27.5	25	30	50	SXG-12L	SX10
S32-SX10-120	3.0~10.0	120	32	47	27.5	37.0	25	30	50	SXG-12L	SX10
S32-SX10-150		150		75							
S32-SX16-150	3.0~16.0	150	32	88	40.0	40.0	36	40	70	SXG-18L	SX16
S32-SX25-150					55.0	42.0	50	50	85	SXG-18L	SX25

★ Der Spannschlüssel gehört nicht zum Lieferumfang, bitte gesondert bestellen, siehe Seite 69.
★ Vor Bestellung des SX Präzisions Futter Zylinderschaft bitte die Verfügbarkeit abfragen.

SX Präzisions Futter Spannzangen

Spannzangen | SX

CNC Rundschalttische
CNC Werkzeuge

• Rundlaufabweichung max. 5µm bei 4 x D

D-Bereich	SX06
3.0~3.5	SX06-M035
3.5~4.0	SX06-M040
4.0~4.5	SX06-M045
4.5~5.0	SX06-M050
5.0~5.5	SX06-M055
5.5~6.0	SX06-M060

D-Bereich	SX10	SX16	SX20★★	SX25
3.0~3.5	SX10-M035	SX16-M035		
3.5~4.0	SX10-M040	SX16-M040	SX20-M040	
4.0~4.5	SX10-M045	SX16-M045	SX20-M045	
4.5~5.0	SX10-M050	SX16-M050	SX20-M050	
5.0~5.5	SX10-M055	SX16-M055	SX20-M055	
5.5~6.0	SX10-M060	SX16-M060	SX20-M060	
6.0~6.5	SX10-M065	SX16-M065	SX20-M065	
6.5~7.0	SX10-M070	SX16-M070	SX20-M070	
7.0~7.5	SX10-M075	SX16-M075	SX20-M075	
7.5~8.0	SX10-M080	SX16-M080	SX20-M080	
8.0~8.5	SX10-M085	SX16-M085	SX20-M085	
8.5~9.0	SX10-M090	SX16-M090	SX20-M090	
9.0~9.5	SX10-M095	SX16-M095	SX20-M095	
9.5~10.0	SX10-M100	SX16-M100	SX20-M100	
10.0~10.5		SX16-M105	SX20-M105	
10.5~11.0		SX16-M110	SX20-M110	
11.0~11.5		SX16-M115	SX20-M115	
11.5~12.0		SX16-M120	SX20-M120	
12.0~12.5		SX16-M125	SX20-M125	
12.5~13.0		SX16-M130	SX20-M130	
13.0~13.5		SX16-M135	SX20-M135	
13.5~14.0		SX16-M140	SX20-M140	
14.0~14.5		SX16-M145	SX20-M145	
14.5~15.0		SX16-M150	SX20-M150	
15.0~15.5		SX16-M155	SX20-M155	
15.5~16.0		SX16-M160	SX20-M160	SX25-M160
16.0~16.5			SX20-M165	SX25-M165
16.5~17.0			SX20-M170	SX25-M170
17.0~17.5			SX20-M175	SX25-M175
17.5~18.0			SX20-M180	SX25-M180
18.0~18.5			SX20-M185	SX25-M185
18.5~19.0			SX20-M190	SX25-M190
19.0~19.5			SX20-M195	SX25-M195
19.5~20.0			SX20-M200	SX25-M200
20.0~20.5				SX25-M205
20.5~21.0				SX25-M210
21.0~21.5				SX25-M215
21.5~22.0				SX25-M220
22.0~22.5				SX25-M225
22.5~23.0				SX25-M230
23.0~23.5				SX25-M235
23.5~24.0				SX25-M240
24.0~24.5				SX25-M245
24.5~25.0				SX25-M250
25.0~25.4				SX25-M254

★★ Vor Bestellung bitte die Verfügbarkeit der SK20-Spannzangen abfragen.

SX Präzisions Futter Zubehör

CNC Rundschafttische
CNC Werkzeuge
THD
SEITE
24/25

SX Präzisions Futter

❖ SX Kühlmittel Einbauwerkzeug



Serie	Artikel-Nr.
SX06	SXR-06
SX10	SXR-10
SX16	SXR-16
SX20 ★★	SXR-20
SX25	SXR-25

Das Werkzeug ist für den Einbau und die Entnahme der SX Spannzange aus der Spannmutter.

★★ Vor Bestellung bitte die Verfügbarkeit abfragen.

❖ Einstellschraube für innere Kühlmittelzufuhr

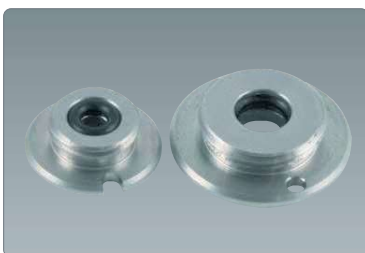
Halter	Artikel-Nr.	Gewinde
SX06	SXGC-8	M 8 x 1.25
SX10	SXGC-12	M12 x 1.75
SX10	SXGC-12A	M12 x 1.75
SX16	SXGC-16	M18 x 1.5
SX16	SXGC-16A	M18 x 1.5
SX20 ★★	SXGC-20	M22 x 1.5
SX25	SXGC-25	M28 x 1.5

★★ Vor Bestellung bitte die Verfügbarkeit abfragen.

❖ SXC Kühlmittel-Spannmutter und Kappen

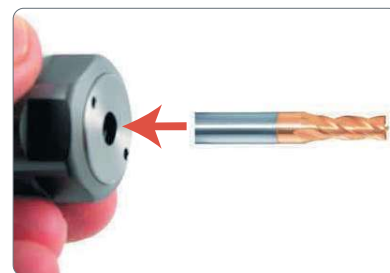
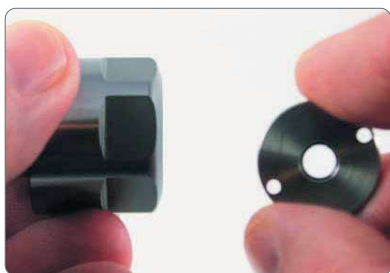
An der Front mit Gewinde abgedichtet für Druckluft, Kühlmittel und das Vermeiden des Eindringens von Spänen und Staub in die Vorderseite der Spannzange.

- O-Ring-Dichtung für Drücke bis 100bar
- Verhindert das Eindringen von Spänen und Staub in den Halter
- Jet-Düse für Schneidwerkzeuge ohne Kühlmittleinsatz auf Anfrage



SXC Kühlmittel-Spannmutter und Kappen

❖ Einbauanleitung



1. Die Kühlmittelkappe in die SXCN-Spannmutter schrauben, mit Spannschlüssel anziehen nachdem die Spannzange eingebaut wurde.

2. Ein Schneidwerkzeug einsetzen. Der Schaft des Schneidwerkzeugs wird vom O-Ring abgedichtet.

❖ SXCN Kühlmittel-Spannmutter

Artikel-Nr.	Beschreibung	Gewinde	Schlüssels TYP	Schlüssel Spannmutter	Schlüssel Kühlmittelkappe
SXCN-06	SX06 Kühlmittel-Spannmutter	M15.5 X 1.0	Sechskant	SXW-06	SXCCW-06
SXCN-10	SX10 Kühlmittel-Spannmutter	M21.5 X 1.0	Sechskant	SXW-10	SXCCW-10
SXCN-16	SX16 Kühlmittel-Spannmutter	M32 X 1.5	Spannschlüssel	SXW-16	SXCCW-16
SXCN-20 ★★	SX20 Kühlmittel-Spannmutter	M36 X 1.5	Spannschlüssel	SXW-20	SXCCW-20
SXCN-25	SX25 Kühlmittel-Spannmutter	M45 X 1.5	Spannschlüssel	SXW-25	SXCCW-25

★★ Vor Bestellung bitte die Verfügbarkeit der SXCN20 abfragen.